

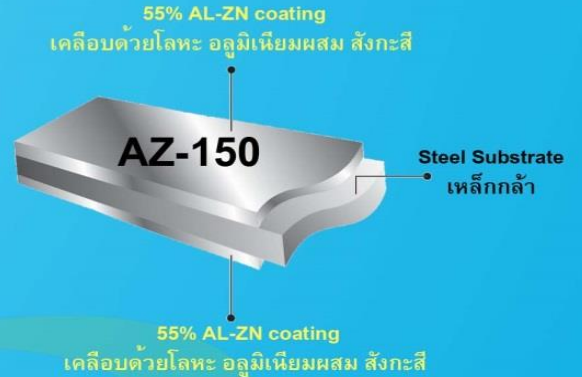


# ALUMINUM-ZINC ALLOY-COATED เหล็กเคลือบ โลหะผสมอลูซิงค์

มารู้จัก อลูซิงค์ กันนะครับ  
ว่ามีอะไรดีมากกว่าเหล็ก

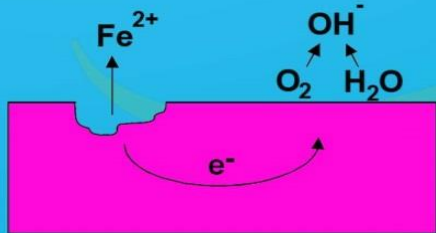


## 55%ALUMINUM-ZINC ALLOY-COATED



เหล็กเคลือบโลหะผสมอลูซิงค์ เป็นเหล็กที่มีคุณสมบัติต้านทานการกัดกร่อนในสภาพบรรยากาศทั่วไปเหนือกว่าเหล็กกล้าชนิดแผ่นธรรมดาในสภาพแวดล้อมเดียวกัน ด้วยประสิทธิภาพในการต้านทานการกัดกร่อนอย่างยอดเยี่ยมของอลูมิเนียม และ คุณสมบัติของสังกะสีที่สละตัวเองเพื่อป้องกันการเกิดสนิม และการนำขึ้นรูปได้ง่าย จึงเหมาะอย่างยิ่งสำหรับภูมิอากาศในประเทศไทยที่มีความชื้นสัมพัทธ์สูงกว่า 75% การใช้ในงานอุตสาหกรรมการก่อสร้างสำหรับการทำหลังคา ฝ้าผนัง ราวบันได ราวกันลื่น ราวกันล้ม และการผลิตอุปกรณ์เครื่องใช้ต่าง ๆ ที่ใช้ภายนอกอาคาร

ข้อดีของ แผ่นเหล็กเคลือบอลูมิเนียมผสมสังกะสี คือ



ทนทานการกัดกร่อนได้ดีกว่า  
เหล็กเคลือบสังกะสี 2-4 เท่าตัว



มีความแข็งแรงมากกว่า  
เหล็กแผ่น SPCC.

ซึ่งผลการนำเหล็กแผ่นSPCC ที่มีความหนามากกว่าเหล็กเคลือบอลูมิเนียมผสมสังกะสี ทดสอบแรงดึงทางกลดังนี้

Material	Thickness	Proof load(kN)	Proof stress(MPa)*	Maximum load(kN)	Tensile strength(MPa)	Elongation
SPCC	2.5 mm.	11.68	188.33	18.37	296.22	52.4 %
SPCC	3.0 mm.	14.65	198.81	22.18	301.86	54.0 %
AZ-150	2.0 mm.	15.56	309.17	20.32	403.66	40.9 %

\* Yield point

Standard JIS:Z2241-1998,TIS:17025-2548(2005)

Reference:Report ISIT No. 1089/2012,0893/2013